

Canales U

CALIDAD: ASTM A36/ A572 - G50



**ACEROS
AREQUIPA**

Elige Seguridad

Canales U

CALIDAD: ASTM A36/ A572 - G50

DENOMINACIÓN:

C (U) DUAL A36/A572 -G50

DESCRIPCIÓN:

Producto laminado en caliente con sección en forma de "U" (con alas paralelas), de calidad dual porque cumple con las normas ASTM A36 y ASTM A572 Grado 50 simultáneamente.

USOS:

En la fabricación de estructuras metálicas, puertas grandes, rejas y cercos de mayor tamaño, etc.

NORMAS TÉCNICAS:

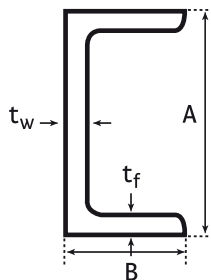
- Composición Química: ASTM A36/A36M y ASTM A572/A572M
- Tolerancia Dimensional: ASTM A36/A36M y ASTM A572/A572M
- Calidad Superficial: ASTM A6/A6M

PRESENTACIÓN:

Se produce en barras de 6 metros de longitud. Se suministra en paquetes de 2TM.

DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES:

DESIGNACIÓN	ÁREA (pulg ²)	DIMENSIONES (pulg)				PESO NOMINAL	
		(A)	(B)	(t _w)	(t _f)	Kg/m	Kg/6m
2" x 2.58 lbs/pie	0.76	2.00	1.000	0.187	0.187	3.82	22.92
3" x 4.10 lbs/pie	1.21	3.00	1.410	0.170	0.273	6.12	36.72
3" x 5.0 lbs/pie	1.47	3.00	1.498	0.258	0.273	7.43	44.58
4" x 5.4 lbs/pie	1.59	4.00	1.584	0.184	0.296	8.03	48.18
4" x 7.25 lbs/pie	2.13	4.00	1.721	0.321	0.296	10.77	64.62



COMPOSICIÓN QUÍMICA EN LA CUCHARA (%):

%C máx	%Mn máx	%Si máx	%P máx	%S máx	Tipo 1 %Nb	Tipo 2 %V
0.23	1.35	0.40	0.04	0.05	0.005 - 0.050	0.01 - 0.15

PROPIEDADES MECÁNICAS:

- Límite de Fluencia = 3,520 kg/cm²
- Alargamiento en 200 mm = 20.0% mínimo
- Resistencia a la Tracción = 4,590 - 5,620 kg/cm²
- Soldabilidad = Buena

TOLERANCIAS:

DIMENSIÓN NOMINAL	ALTURA (A) (pulg)	ANCHO (B) (pulg)	ESPESOR (t _w) [*] (pulg)	DIFERENCIA ENTRE ANCHOS (ΔB - mm) ¹	DESVIACIÓN MÁXIMA DE RECTITUD (mm/m)	LONGITUD (mm)
2" x 2.58 lbs/pie	± 1/16	± 1/16	± 0.015	1.59	4.1	+50 - 0
3" x 4.10 lbs/pie	+ 3/32 - 1/16	± 1/8	- (**)	3.18		
3" x 5.0 lbs/pie	+ 3/32 - 1/16	± 1/8	- (**)	3.18		
4" x 5.4 lbs/pie	+ 3/32 - 1/16	± 1/8	- (**)	3.18		
4" x 7.25 lbs/pie	+ 3/32 - 1/16	± 1/8	- (**)	3.18		

(1) La máxima diferencia entre anchos es 50% de la tolerancia total de longitud de anchos, respectivamente, según la dimensión del canal.

(*) La norma ASTM A6 no especifica una tolerancia para t_w ni para t_f, en canales mayores o iguales a 3"; tolerancia sugerida: ± 0.015.

(**) Para perfiles de 3" o más, el peso métrico no debe variar más allá de + 3 / -2.5%.

IDENTIFICACIÓN:

Los canales son identificados con marcas estampadas que indican el fabricante, las dimensiones nominales y las Normas, según el siguiente esquema:



QCQA01-F115 / 01 / NOV 15



CERTIFICATE N° 57219



CERTIFICATE N° 57220



CERTIFICATE N° 57221

Lima: Av. Antonio Miró Quesada N° 425 Piso 17, Magdalena del Mar. Tel. (51-01) 517 1800.

Pisco: Panamericana Sur Km. 240, Ica. Tel. (51-056) 58 0830.

Arequipa: Variante de Uchumayo KM. 5.5, Cerro Colorado, Arequipa, Arequipa. Tel. (51-01) 517 1800.

LA PAZ: Av. Hilbo N° 100, Zona El Kenko. Tel. (591) 77641658.

Santa Cruz: Urb. Parque Industrial Latinoamericano, Unidad Industrial UI 06,

Mz. 1, Lote 4 - Warnes. Tel. (591) 76303499. E-mail: contactobolivia@caa.com.bo

Encuétranos en: www.acerosarequipa.com

