

GESTIÓN AMBIENTAL

Escoria de horno cuchara



**ACEROS
AREQUIPA**

LA **SEGURIDAD**
DE UN **FIERRAZO**

Escoria de horno cuchara

DENOMINACIÓN:

ESCORIA DE HORNO CUCHARA (CÓDIGO 501400)

DESCRIPCIÓN:

Escoria generada por el proceso de afino del acero en el horno cuchara.

UNIDAD DE MANEJO:

1 Big Bag

Nota: La unidad de manejo puede ser variable según la demanda.

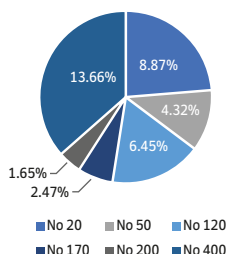
ORIGEN:

Es un subproducto formado fundamentalmente por calcio y silicatos, generando en el como parte del ajuste de la composición química del acero. Se conoce también como "escoria blanca". La escoria blanca permite la reducción de los óxidos metálicos presentes durante la denominada fase de desoxidación

CARACTERÍSTICAS:

GRANULOMETRÍA

Malla	Abertura (mm)	Retenido (%) ⁽¹⁾
20	0.850	8.87
50	0.300	4.32
120	0.125	6.45
170	0.090	2.47
200	0.075	1.65
400	0.038	13.66



(1) Realizado por Sistema de Servicios y Análisis Químicos - SLAB PERU

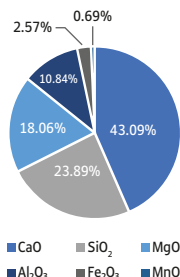
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad ⁽¹⁾	2.52 g/cm3
-------------------------	------------

(1) Realizado por Sistema de Servicios y Análisis Químicos - SLAB PERU

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Parámetro	Unidad	Resultado ⁽¹⁾
CaO	%	43.09
SiO ₂	%	23.89
MgO	%	18.06
Al ₂ O ₃	%	10.84
Fe ₂ O ₃	%	2.57
MnO	%	0.69
SO ₃	%	0.32
TiO ₂	%	0.28
SrO	%	0.13
ZrO ₂	%	0.07



(1) Realizado por Sistema de Servicios y Análisis Químicos - SLAB PERU

ANÁLISIS DE PELIGROSIDAD

La escoria de horno cuchara resulta ser un material no reactivo, no inflamable, no corrosivo y no tóxico al encontrarse dentro de los límites permisibles, por lo que se considera como un material no peligroso.

Análisis general				
Parámetro	Referencia	Unidad	Límite Permissible Referencial ⁽¹⁾	Resultado ⁽²⁾
Reactividad HCN	ESW EPA SW846 9014	mg/kg	250	<0.375
Reactividad H ₂ S	ESW EPA SW846 9034	mg/kg	500	<0.03
Inflamabilidad	ESW EPA 1030	mm/s	2.2	0.3
Corrosividad	ESW EPA 1110	mmpy	6.35	0.01
Potencial de Hidrógeno pH EPA 9045	ESW EPA1110	pH	≤2 o ≥12,5	8.31

(1) US-EPA Título 40: Protección del Ambiente, Parte. 261-Identificación y Listado de Residuos Peligrosos, Subparte C-Características de Residuos Peligrosos.

(2) Realizado por el laboratorio SGS del Perú S.A.C

Toxicidad Inorgánica				
Método ELEA EPA1311 6020				
Parámetro	Referencia	Unidad	Límite Permissible Referencial ⁽¹⁾	Resultado ⁽²⁾
Arsénico	ELEA EPA1311 6020	mg/L	5.0	<0.006
Bario	ELEA EPA1311 6020	mg/L	100	1.078
Cadmio	ELEA EPA1311 6020	mg/L	1.0	<0.004
Cromo	ELEA EPA1311 6020	mg/L	5.0	<0.004
Mercurio	ELEA EPA1311 6020	mg/L	0.2	<0.003
Plata	ELEA EPA1311 6020	mg/L	5.0	<0.005
Plomo	ELEA EPA1311 6020	mg/L	5.0	0.006
Selenio	ELEA EPA1311 6020	mg/L	1.0	0.009

(1) US-EPA Título 40: Protección del Ambiente, Parte. 261-Identificación y Listado de Residuos Peligrosos, Subparte C-Características de Residuos Peligrosos. 261.24 Características de Toxicidad.

(2) Realizado por el laboratorio SGS del Perú S.A.C

PRESENTACIÓN:

A granel o a solicitud del cliente.

RECOMENDACIONES:

- Proteger contra los vientos y evitar contaminación con otros materiales.
- Cubrir el material durante su transporte para evitar dispersión de partículas.

PERÚ

LIMA: Av. Antonio Miró Quesada N.° 425, piso 17, Magdalena del Mar. Tel. (51-01) 517 1800.

PISCO: Panamericana Sur, Km. 241, Ica. Tel. (51-056) 58 0830.

AREQUIPA: Variante de Uchumayo Km 5.5, Cerro Colorado, Arequipa. Tel. (51-01) 517 1800.

COLOMBIA

CALI: Cra. 25, N.° 13-117, Yumbo, Parcelación Industrial la Y, Valle del Cauca-Colombia.

Tel. (57) 324 4214893.

E-mail: contactocolombia@acerosarequipa.com

CHILE

ANTOFAGASTA: Ruta A-26 KM 2.4, El Salar. Tel.: (56) 939249279.

E-mail: contacto@acerosarequipa.com

BOLIVIA

LA PAZ: Calle E - Lote 14, manzano A-08, Urbanización Cervecería Boliviana Nacional - Bellavista Viacha.

Tel. (591) 75555819 / 77641658.

SANTA CRUZ: Urb. Parque Industrial Latinoamericano, Unidad Industrial UI 06, Mz. 1, lote 4 - Warnes.

Tel. (591) 75555819/77641656.

COCHABAMBA: Calle Tte. Monasterios S/N Zona la Maica - Cochabamba.

Tel. (591) 75555819/69417963.

E-mail: contactobolivia@acerosarequipa.com

